**2020年 花蓮新城 新城國小樹平台 義築作品**



生產製程文件

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **一、挑選木材** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1-2  項次1 項次2 | | 1 | 目視木材彎曲程度 | |  |
| 2 | 依照彎曲程度分類用途 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 斷面4.5\*9cm木料  斷面3\*7.5cm木料 | 無 | 木料區 |
| b | 斷面4.5\*9cm木料  斷面3\*7.5cm木料 | 無 | 木料區 |

.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **二、樹平台桿件製作** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4      項次5 項次6 | | 1 | 放樣 | |  |
| 2 | 木材裁切尺寸標註 | |  |
| 3 | 木材裁切 | |  |
| 4 | 木材鑽孔模板定位 | |  |
| 5 | 木材鑽孔 | |  |
| 6 | 導圓角 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 樣板 | 尺、筆 | 木料區 |
| b | 斷面4.5\*9cm木料  斷面3\*7.5cm木料 | 尺、筆 | 裁切區 |
| c | 斷面4.5\*9cm木料  斷面3\*7.5cm木料 | 懸鋸機 | 裁切區 |
| d | 已裁切之木料 | 尺、筆  立式鑽床 | 鑽孔區 |
| e | 已裁切之木料 | 立式鑽床 | 鑽孔區 |
| f | 已裁切且鑽孔木料 | 修邊機 | 修邊區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **三、木料上漆** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4 | | 1 | 先上2層底漆 | |  |
| 2 | 磨平 | |  |
| 3 | 上面漆 | |  |
| 4 | 再磨平 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 木料、透明漆 | 油漆刷 | 上漆區 |
| b | 已上底漆木料 | 砂紙 | 上漆區 |
| c | 木料、面漆 | 油漆刷 | 上漆區 |
| d | 已上面漆木料 | 砂紙 | 上漆區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **四、樹平台組裝**  **(基座)** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4    項次5 項次6 | | 1 | 確認組裝部件 | |  |
| 2 | 固定木材位置 | |  |
| 3 | 製作臨時支撐 | |  |
| 4 | 裁切所需木頭 | |  |
| 5 | 上大樑 | |  |
| 6 | 製作基座其餘部件 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | - | 尺、筆 | 組裝區 |
| b | 底部支撐木材、混凝土 | 人力 | 組裝區 |
| c | 已裁切木料、木工螺絲 | 人力、起子機、水平尺 | 組裝區 |
| d | 待裁切木料 | 鋸台 | 切割區 |
| e | 已裁切木料、木工螺絲 | 起子機 | 組裝區 |
| f | 已裁切木料、木工螺絲 | 同上 | 組裝區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **五、樹平台組裝**  **(地板)** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4    項次5 項次6 | | 1 | 確認組裝部件 | |  |
| 2 | 固定木材位置 | |  |
| 3 | 裁切所需木材 | |  |
| 4 | 木料上底漆、面漆 | |  |
| 5 | 製作支架 | |  |
| 6 | 地板組裝 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 所需材料 | 尺、筆 | 組裝區 |
| b | 待裁切木料 | 人力 | 組裝區 |
| c | 待裁切木料 | 鋸臺 | 裁切區 |
| d | 已裁切木料、底漆、面漆 | 油漆刷 | 組裝區 |
| e | 已裁切木料、牙條、螺帽 | 板手 | 組裝區 |
| f | 已裁切木料、木工螺絲 | 起子機 | 組裝區 |